

NEW MUSSO GRAND

| VERSIÓN (Código) | QL612 | QL712 |
|------------------|--------|--------|
| TRACCIÓN | 2WD MT | 4WD MT |

| TRANSMISIÓN | | |
|-----------------------|----------------|-----------------|
| CAJA DE CAMBIOS | Mecánica 6 Vel | Mecánica 6 Vel |
| CAJA DE TRANSFERENCIA | - | Part Time 4H-4L |

| MOTOR | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|
| CILINDRADA (CC) | 2.157 | |
| NÚMERO DE CILINDROS Y DISPOSICIÓN | 4 en Línea, Motor Longitudinal | |
| COMBUSTIBLE | DIESEL | |
| POTENCIA MÁXIMA (HP/R.P.M.) | 178 / 4.000 | |
| TORQUE MÁXIMO (NM/R.P.M.) | 400 / 1.400 - 2.400 | |
| RELACIÓN DE COMPRESIÓN | 15.5:1 | |
| INYECCIÓN | Directa | |
| SOBREALIMENTACIÓN | Turbo VGT | |
| EJE DE LEVAS / VÁLVULAS | DOHC / 16 Válvulas | |
| NORMA DE EMISIÓN | Euro 6 | |

| DIMENSIONES, CAPACIDADES Y PESOS | | |
|--|-----------------------|-------|
| NÚMERO DE PUERTAS | 4 | |
| NÚMERO DE PLAZAS ADULTO | 5 | |
| LARGO / ANCHO / ALTO (mm) | 5.405 / 1.950 / 1.820 | |
| DISTANCIA ENTRE EJES (mm) | 3.210 | |
| MEDIDAS DEL PICKUP LARGO / ANCHO / ALTO (mm) | 1.610 / 1.570 / 571 | |
| TROCHA DELANTERA (mm) | 1.620 | |
| TROCHA TRASERA (mm) | 1.620 | |
| SUSPENSIÓN TRASERA | BALLESTAS | |
| CAPACIDAD ESTANQUE DE COMBUSTIBLE (LTS) | 75 | |
| CARGA ÚTIL (KG) | 1000 | |
| PESO BRUTO (KG) | 2.880 | 2.980 |
| PESO EN ORDEN DE MARCHA (KG) | 2.020 | 2.120 |
| CAPACIDAD REMOLQUE CON FRENOS (KG) | 3.000 | |
| CAPACIDAD REMOLQUE SIN FRENOS (KG) | 750 | |
| NEUMÁTICOS | 235/70R17" | |

| EQUIPAMIENTO | | |
|--|-----|-----|
| AIRE ACONDICIONADO | • | • |
| SISTEMA DE AUDIO BLUETOOTH | • | • |
| CONTROL DE AUDIO AL VOLANTE | • | • |
| DIRECCIÓN ASISTIDA HIDRÁULICA | • | • |
| CONTROL CRUCERO | • | • |
| COMANDO ELECTRÓNICO DE SELECCIÓN DE TRACCIÓN | • | • |
| CIERRE CENTRALIZADO DE PUERTAS | • | • |
| CONTROL APERTURA DE PUERTAS A DISTANCIA | • | • |
| CINTURONES TRASEROS DE 3 PUNTAS X2 | • | • |
| ALZAVIDRIOS ELÉCTRICOS | • | • |
| LLANTAS DE ALEACIÓN | 17" | 17" |
| VOLANTE REGULABLE EN ALTURA | • | • |

| SEGURIDAD | | |
|---|---|---|
| NÚMERO DE AIRBAGS | 2 | 2 |
| FRENOS ABS | • | • |
| SISTEMA DE ANCLAJE ISOFIX PARA SILLAS DE SEGURIDAD DE NIÑOS | • | • |
| SEÑALIZADOR LED EN LOS ESPEJOS | • | • |
| INMOVILIZADOR DE MOTOR ANTIROBO | • | • |
| ALARMA | • | • |
| NEBLINEROS DELANTEROS | • | • |

Colores: blanco, plata, gris oscuro, azul metálico, rojo.

El consumo varía según las condiciones de manejo de cada usuario. Las especificaciones técnicas están basadas en la información disponible al momento de la publicación. SsangYong Motor Chile se reserva el derecho de realizar cambios en las versiones descritas sin notificación previa. Consulte a su concesionario.

100.000 KM o 3 años de Garantía, lo que ocurra primero; condiciones establecidas en Libreta de Garantía entregada al momento de la compra.